



PN 16 - DN 80...200

KAT-A 1823-AS-K3

Особенности и преимущества продукции

- Конструкция по DIN 3543 часть 2
- Врезка сверху под давлением для
 - ПЭНД-трубы ПЭ80 и ПЭ100
 - ПВХ-трубы
- Макс. диаметр сверла 31 мм
- VAG TERRA®lock Втычное соединение с патентованным гибким блокирующим кольцом
- Для простого ручного монтажа VAG TERRA®lock Втычного соединения
- С встроенным вспомогательным шаровым краном для удобства
- Применение сверлильного аппарата с TERRA®lock адаптером

Материалы

- Обжимной хомут: ВЧШГ EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Седло: ВЧШГ EN-GJS-400-15 (GGG-40)
- Винты, гайки, шайбы: Нерж. сталь A2 (DIN EN ISO 3506)
- Уплотнение: EPDM
- Вспомогательный шаровой кран: Части из нерж.материалов

Защита от коррозии

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие по GSK
- Седло: Внутри и снаружи эпоксидное покрытие
- Обжимной хомут: Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка



Испытания и сертификация

- Выходной контроль по EN 12266
- Эластомеры одобрены по W 270

Аксессуары

- VAG-TERRA®lock Адаптер и устройство для промывки при сверлении
- VAG-TERRA®lock Врезной вентиль
- VAG-TERRA®lock Втычной фитинг

Примечание

Диаметр врезки для ПВХ-труб (DIN 19532) DN 80...100 макс. 27 мм

Для надлежащей установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1823

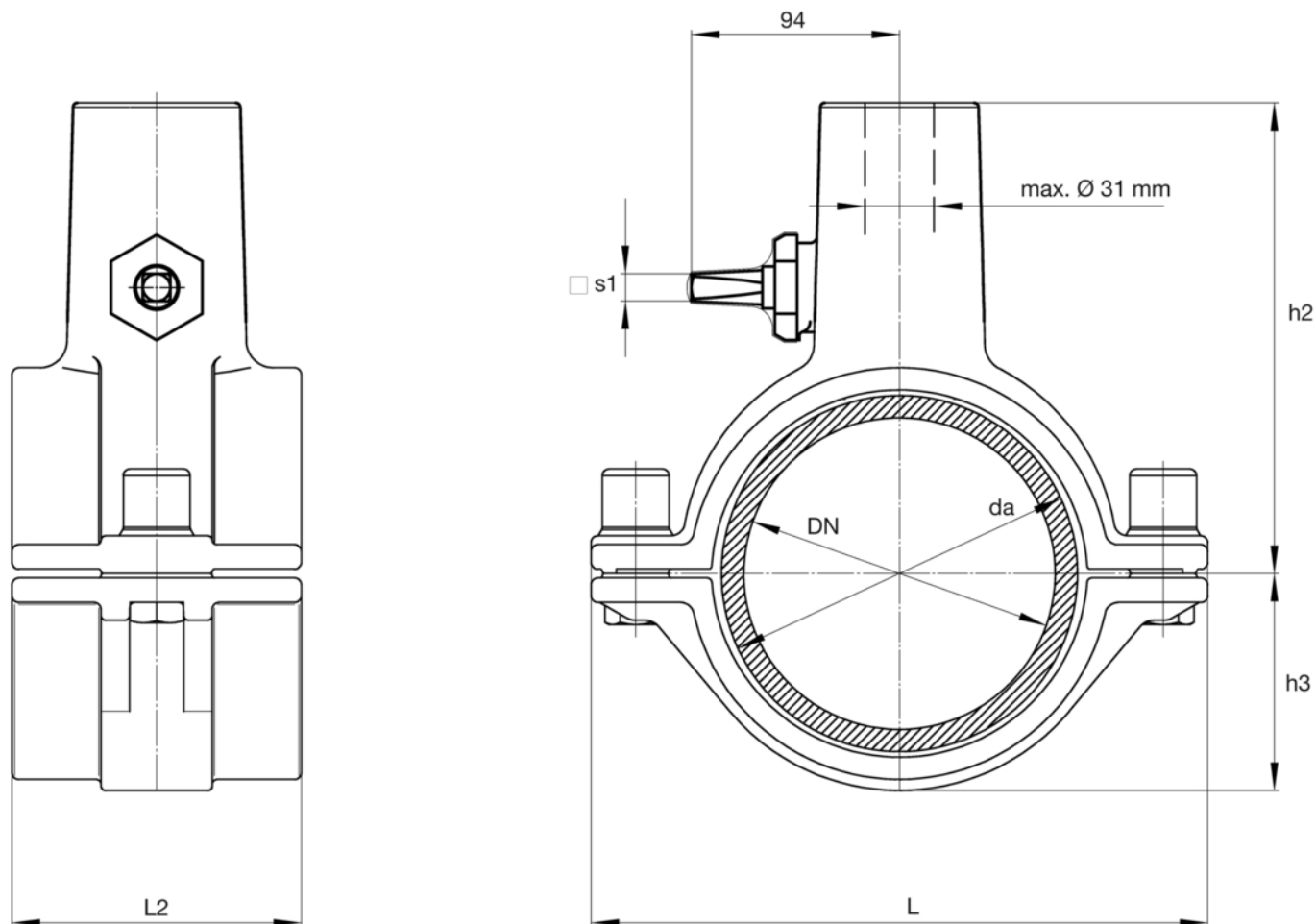
Допустимые параметры режима эксплуатации

DN	PN	Макс. допустимое раб. давление [бар]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...200	16	16	50

Испытания давлением по EN 12266

Испытательное давление в корпусе с водой [бар]	Испытательное давление при закрытии с водой [бар]
24	17,6

Чертёж



Технические данные

DN		80	100	100	125	150	150	200
da	[мм]	90	110	125	140	160	180	225
PN		16	16	16	16	16	16	16
L	[мм]	207	227	243	257	277	302	346
L2	[мм]	130	130	130	130	130	130	130
h2	[мм]	175	185	203	211	220	234	260
h3	[мм]	63	73	79	88	98	106	132
s1	[мм]	12	12	12	12	12	12	12
Вес ≈	[кг]	6,90	7,90	9,00	9,50	10,00	10,50	11,50
Габариты ≈	[м³]	0,007	0,008	0,009	0,01	0,011	0,013	0,016