



#### Особенности и преимущества продукции

- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Для лёгкого монтажа и демонтажа арматуры
- Для передачи сил трубы
- Регулируется продольно
- Основание монолитное многослойное стальное
- Простой монтаж/демонтаж благодаря эластичности сальфона и преднатяжения при установке
- Не требуется тех.обслуживание

#### Материалы

- Сальфон: Нерж. сталь 1.4571
- Фланцы: Сталь S235JRG2
- Анкерные болты: Сталь S235JRG2, оцинковка

#### Защита от коррозии

- Фланцы: Эпоксидное покрытие

#### Вариант

- Стандартное исполнение как описано
- Наружный защитный кожух из стали S235JRG2 (гальванически оцинкован) для подземной установки
- Большие диаметры по запросу
- Другие ступени давления по заказу
- Специальное исполнение по заказу
- Внутренняя направляющая труба из нерж. стали 1.4541 для предотвращения вибрации

#### Область применения

- Подземная установка
- Колодезная установка
- Установка в сооружении



#### Примечание

Мы рекомендуем устанавливать внутреннюю направляющую трубы, если - ожидается, в среде возникают колебания/турбулентность  
- при DN > 150 превышаются скорости потока 8 м/с для газа и 3,5 м/с для жидкости

Для надлежащей установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

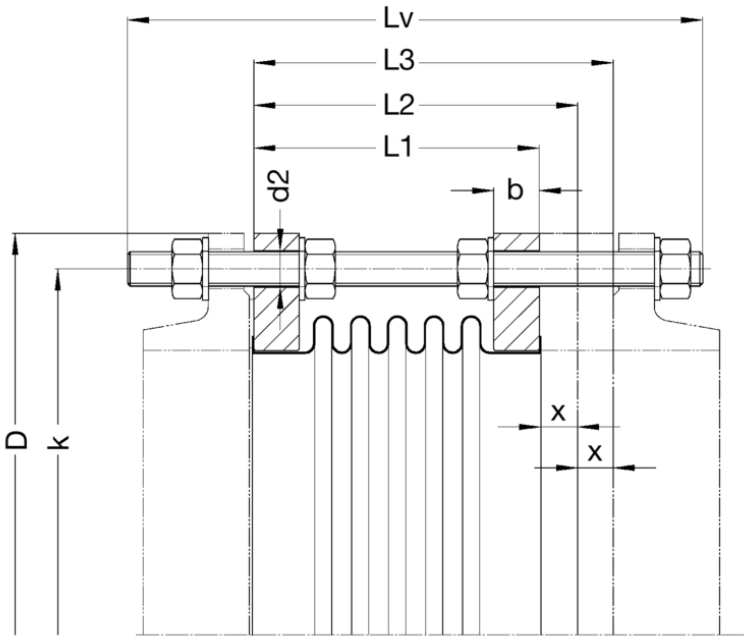
#### Допустимые параметры режима эксплуатации

| DN        | PN | Макс. допустимое раб. давление<br>[бар] | Макс. допустимая раб. температура для<br>нейтр. жидкости<br>[°C] |
|-----------|----|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 80...1200 | 16 | 16                                      | 50                                                               |
| 80...1200 | 10 | 10                                      | 50                                                               |

VAG FLEXINOX® Монтажная вставка,  
фиксируемая  
со сквозными анкерными болтами с обеих  
сторон, фланцы сталь - эпоксид

Вода

Чертёж



L1: Длина при поставке  
L2: Установочная длина  
L3: Макс. строит. длина  
Lv: Длина растяжки  
D: Наружный диаметр фланца  
k: Диаметр окружности центров отверстий фланца

Технические данные

PN 10

| DN                                       |      | 80    | 100   | 125   | 150   | 175   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450   | 500    |
|------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| D                                        | [мм] | 200   | 220   | 250   | 285   | 315   | 340   | 395   | 445   | 505   | 565   | 615   | 670    |
| b                                        | [мм] | 20    | 22    | 24    | 24    | 26    | 26    | 28    | 28    | 30    | 32    | 32    | 34     |
| k                                        | [мм] | 160   | 180   | 210   | 240   | 270   | 295   | 350   | 400   | 460   | 515   | 565   | 620    |
| L1                                       | [мм] | 175   | 175   | 175   | 175   | 195   | 195   | 195   | 195   | 205   | 205   | 225   | 235    |
| L2                                       | [мм] | 200   | 200   | 200   | 200   | 220   | 220   | 220   | 220   | 230   | 230   | 250   | 260    |
| L3                                       | [мм] | 225   | 225   | 225   | 225   | 245   | 245   | 245   | 245   | 255   | 255   | 275   | 285    |
| Lv                                       | [мм] | 330   | 330   | 335   | 340   | 370   | 370   | 370   | 370   | 385   | 395   | 425   | 440    |
| d2                                       | [мм] | 18    | 18    | 18    | 22    | 22    | 22    | 22    | 22    | 22    | 26    | 26    | 26     |
| Резьба М                                 |      | 16    | 16    | 16    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    | 20    | 24    | 24    | 24     |
| Кол-во отверстий фланца                  |      | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 12    | 12    | 16    | 16    | 20    | 20     |
| Кол-во отверстий стягивающего соединения |      | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 5     | 5      |
| Подгон по длине +/-х                     | [мм] | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25     |
| Вес ≈                                    | [кг] | 10,00 | 11,00 | 14,00 | 22,00 | 23,00 | 24,00 | 32,00 | 42,00 | 63,00 | 68,00 | 86,00 | 110,00 |


**Технические данные**
**PN 10**

| DN                                               |      | 600    | 700    | 800    | 900    | 1000   | 1100   | 1200   |
|--------------------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| D                                                | [мм] | 780    | 895    | 1015   | 1115   | 1230   | 1340   | 1455   |
| b                                                | [мм] | 36     | 30     | 32     | 34     | 34     | 34     | 38     |
| k                                                | [мм] | 725    | 840    | 950    | 1050   | 1160   | 1270   | 1380   |
| L1                                               | [мм] | 235    | 235    | 265    | 265    | 265    | 280    | 300    |
| L2                                               | [мм] | 260    | 260    | 290    | 290    | 290    | 305    | 325    |
| L3                                               | [мм] | 285    | 285    | 315    | 315    | 315    | 330    | 350    |
| Lv                                               | [мм] | 450    | 440    | 475    | 480    | 490    | 510    | 540    |
| d2                                               | [мм] | 30     | 30     | 33     | 33     | 36     | 36     | 39     |
| Резьба М                                         |      | 27     | 27     | 30     | 30     | 33     | 33     | 36     |
| Кол-во отверстий<br>фланца                       |      | 20     | 24     | 24     | 28     | 28     | 32     | 32     |
| Кол-во отверстий<br>стягивающего соеди-<br>нения |      | 7      | 8      | 8      | 10     | 10     | 12     | 12     |
| Подгон по дли-<br>не +/-х                        | [мм] | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     |
| Вес ≈                                            | [кг] | 150,00 | 180,00 | 240,00 | 320,00 | 380,00 | 450,00 | 490,00 |

**PN 16**

| DN                                               |      | 80    | 100   | 125   | 150   | 175   | 200   | 250   | 300   | 350   | 400   | 450    | 500    |
|--------------------------------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|
| D                                                | [мм] | 200   | 220   | 250   | 285   | 315   | 340   | 405   | 460   | 520   | 580   | 640    | 715    |
| b                                                | [мм] | 20    | 22    | 24    | 24    | 26    | 26    | 32    | 32    | 36    | 38    | 42     | 44     |
| k                                                | [мм] | 160   | 180   | 210   | 240   | 270   | 295   | 355   | 410   | 470   | 525   | 585    | 650    |
| L1                                               | [мм] | 175   | 175   | 175   | 175   | 195   | 195   | 205   | 225   | 235   | 245   | 245    | 255    |
| L2                                               | [мм] | 200   | 200   | 200   | 200   | 220   | 220   | 230   | 250   | 260   | 270   | 270    | 280    |
| L3                                               | [мм] | 225   | 225   | 225   | 225   | 245   | 245   | 255   | 275   | 285   | 295   | 295    | 305    |
| Lv                                               | [мм] | 325   | 330   | 335   | 340   | 365   | 365   | 395   | 415   | 435   | 455   | 470    | 490    |
| d2                                               | [мм] | 18    | 18    | 18    | 22    | 22    | 22    | 26    | 26    | 26    | 30    | 30     | 33     |
| Резьба М                                         |      | 16    | 16    | 16    | 20    | 20    | 20    | 24    | 24    | 24    | 27    | 27     | 30     |
| Кол-во отверстий<br>фланца                       |      | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 12    | 12    | 12    | 16    | 16    | 20     | 20     |
| Кол-во отверстий<br>стягивающего соеди-<br>нения |      | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 5      | 5      |
| Подгон по дли-<br>не +/-х                        | [мм] | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25    | 25     | 25     |
| Вес ≈                                            | [кг] | 11,00 | 12,00 | 15,00 | 23,00 | 24,00 | 25,00 | 38,00 | 46,00 | 74,00 | 92,00 | 110,00 | 170,00 |

**PN 16**

| DN                                               |      | 600    | 700    | 800    | 900    | 1000   | 1100   | 1200   |
|--------------------------------------------------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| D                                                | [мм] | 840    | 910    | 1025   | 1125   | 1255   | 1355   | 1485   |
| b                                                | [мм] | 48     | 36     | 38     | 40     | 42     | 42     | 48     |
| k                                                | [мм] | 770    | 840    | 950    | 1050   | 1170   | 1270   | 1390   |
| L1                                               | [мм] | 275    | 275    | 295    | 295    | 315    | 290    | 310    |
| L2                                               | [мм] | 300    | 300    | 320    | 320    | 340    | 315    | 335    |
| L3                                               | [мм] | 325    | 325    | 345    | 345    | 365    | 340    | 360    |
| Lv                                               | [мм] | 525    | 500    | 530    | 535    | 565    | 550    | 590    |
| d2                                               | [мм] | 36     | 36     | 39     | 39     | 42     | 42     | 48     |
| Резьба М                                         |      | 33     | 33     | 36     | 36     | 39     | 39     | 45     |
| Кол-во отверстий<br>фланца                       |      | 20     | 24     | 24     | 28     | 28     | 32     | 32     |
| Кол-во отверстий<br>стягивающего соеди-<br>нения |      | 6      | 8      | 12     | 12     | 12     | 12     | 12     |
| Подгон по дли-<br>не +/-х                        | [мм] | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     | 25     |
| Вес ≈                                            | [кг] | 220,00 | 240,00 | 315,00 | 385,00 | 450,00 | 520,00 | 625,00 |